



Imposto sobre a Propriedade Territorial Rural (ITR)
Delegação de Atribuição - Lei nº11.250, de 27 de dezembro de 2005 - EC nº42/2003
MUNICÍPIO - SERRA DO SALITRE - MG

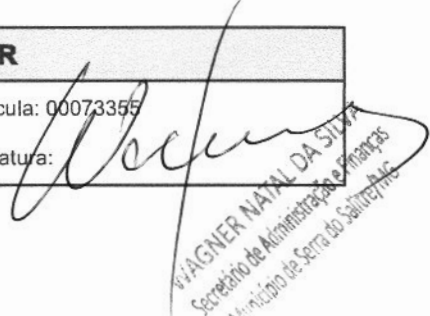
EDITAL DE NOTIFICAÇÃO DE LANÇAMENTO Nº 00003, de 19 de Outubro de 2023.

Intima o(s) sujeito(s) passivo(s) que menciona para comparecimento no local citado para tratar de assunto do seu interesse.

O Titular do Órgão da Administração Tributária Municipal responsável pelo ITR, nos termos do artigo 23, § 1º, inciso II, do Decreto nº 70.235/72, com redação dada pelas Leis nº 11.941/2009 e nº 11.196/2005, e tendo em vista o disposto na Lei nº 11.250/2005, INTIMA o[s] sujeito[s] passivo[s] abaixo relacionado[s], a comparecer[em], em dia útil, no horário normal de atendimento, à sede da administração tributária deste município para tomar ciência da[s] Notificação[ões] de Lançamento [ITR] a seguir identificada[s].

Em caso de não comparecimento do sujeito passivo ou seu representante legal, considerar-se-á feita a intimação no 15º [décimo quinto] dia após a publicação deste Edital.

Sujeito(s) Passivo(s)		
Nome Completo / Razão Social	CPF/CNPJ	Notificação de Lançamento (ITR)
JEFERSON JUNIOR ROSSI	024.488.186-30	5335 /00092/2023

Titular do Órgão da Administração Tributária Municipal responsável pelo ITR	
Nome: WAGNER NATAL DA SILVA	Matrícula: 00073355
Cargo: SECRETARIO DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS / 902021	Assinatura: 

WAGNER NATAL DA SILVA
Secretário de Administração e Finanças
Município de Serra do Salitre/MG

Data de afixação: 19/10/2023

Data de desafixação: 03/11/2023