



**Imposto sobre a Propriedade Territorial Rural (ITR)**  
**Delegação de Atribuição - Lei nº11.250, de 27 de dezembro de 2005 - EC nº42/2003**  
**MUNICÍPIO - SERRA DO SALITRE - MG**

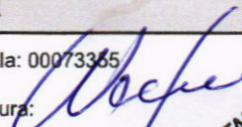
**EDITAL DE NOTIFICAÇÃO DE LANÇAMENTO Nº 00001, de 03 de Janeiro de 2022.**

Intima o(s) sujeito(s) passivo(s) que menciona para comparecimento no local citado para tratar de assunto do seu interesse.

O Titular do Órgão da Administração Tributária Municipal responsável pelo ITR, nos termos do artigo 23, § 1º, inciso II, do Decreto nº 70.235/72, com redação dada pelas Leis nº 11.941/2009 e nº 11.196/2005, e tendo em vista o disposto na Lei nº 11.250/2005, INTIMA o[s] sujeito[s] passivo[s] abaixo relacionado[s], a comparecer[em], em dia útil, no horário normal de atendimento, à sede da administração tributária deste município para tomar ciência da[s] Notificação[ões] de Lançamento [ITR] a seguir identificada[s].

Em caso de não comparecimento do sujeito passivo ou seu representante legal, considerar-se-á feita a intimação no 15º [décimo quinto] dia após a publicação deste Edital.

<b>Sujeito(s) Passivo(s)</b>		
<b>Nome Completo / Razão Social</b>	<b>CPF/CNPJ</b>	<b>Notificação de Lançamento (ITR)</b>
JOSUE ANDRE DA SILVA	038.105.506-04	5335 /00314/2021
JOSUE ANDRE DA SILVA	038.105.506-04	5335 /00315/2021
JOSUE ANDRE DA SILVA	038.105.506-04	5335 /00316/2021

<b>Titular do Órgão da Administração Tributária Municipal responsável pelo ITR</b>	
Nome: WAGNER NATAL DA SILVA	Matrícula: 00073365
Cargo: SECRETARIO DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS / 902021	Assinatura: 

**WAGNER NATAL DA SILVA**  
Secretário de Administração e Finanças  
Município de Serra do Salitre/MG

Data de afixação: 03/01/2022

Data de desafixação: 18/01/2022